Recyclage de fibres techniques Utilisation dans les thermoplastiques

> Marc Brestaz Procotex France

25 septembre 2025 Recyclage des composites





Procotex - overview









Procotex France

Extending Apply carbon Acquisition by Acquisition of Acquisition of New production production capacity facility at Plouay Procotex Herzog Ag ELG • 2021 2023 1990 2011 2018 2021

















100% OWNED SUBSIDIARY OF PROCOTEX



SPECIALIZED IN RECYCLING OF TECHNICAL FIBRES

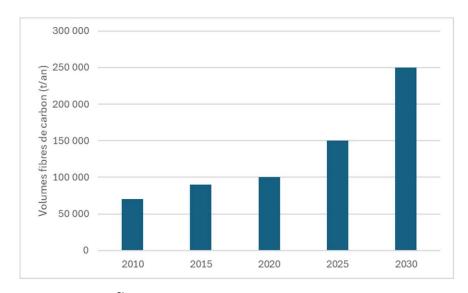


100% SUSTAINABLE
MATERIALS FOR A LOW CARBON FUTURE





Quelles matières Procotex France recycle?



Facteurs influençant cette croissance :

- Réduction des coûts :

innovation dans les technologies de production

- <u>Énergies renouvelables</u>:

éolien, Hydrogène, etc.

- Véhicules électriques :

diminution du poids des véhicules



2025:

Volume production global fibres carbone 150.000 t/an Chine: installation de 140.000 t/an

2030:

estimatif 250-270kt 20-30% déchets de production



Gamme produits - Carbone

















Gamme produits – Aramide et autres fibres techniques

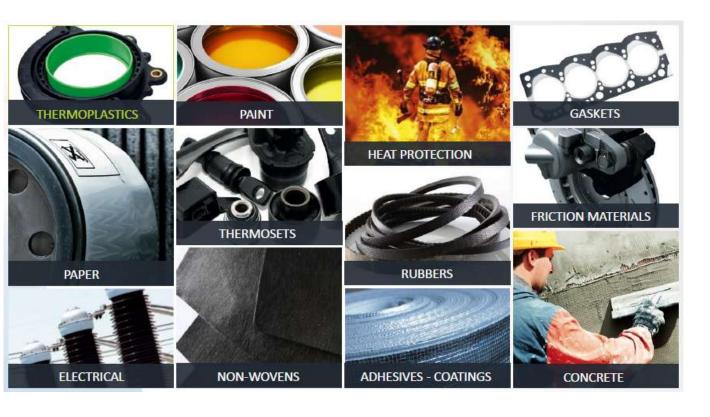








Applications



Carbone:

- Densité
- Propriétés mécaniques
- Conductivité

Aramide:

- résistance à la chaleur
- friction

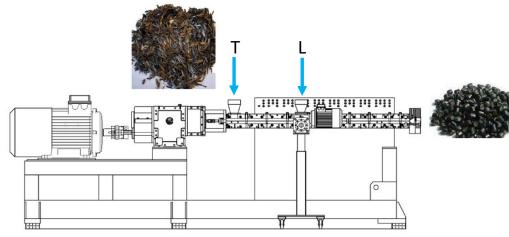




Thermoplastique : position de l'ajout des fibres

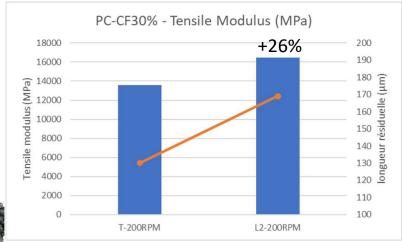


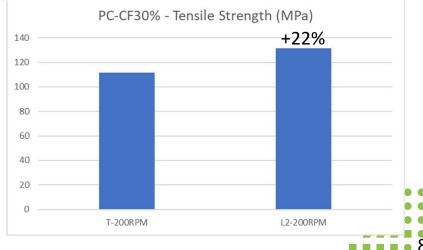
Extrudeuse bivis – 30% CF / Polycarbonate



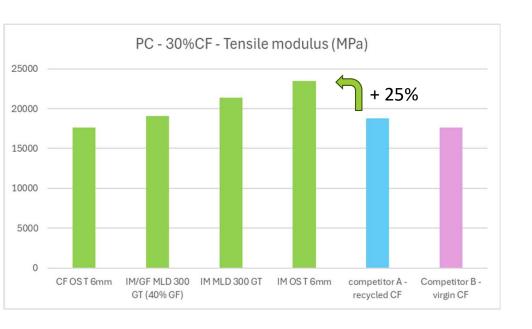
- → Meilleure conservation des longueurs en gaveur latéral
- → Meilleures performances mécaniques
- → Balance entre la dispersion Vs longueurs des fibres

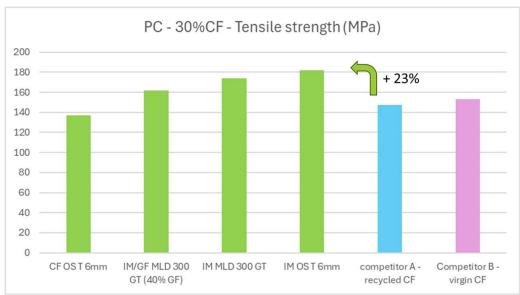






Influence type de fibres Vs performances mécaniques





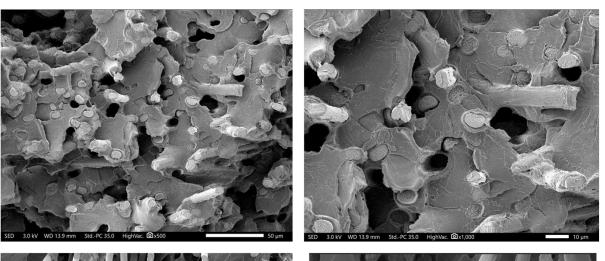
- → Influence SM Vs IM
- → Influence longueur de fibres initiales
- → Équivalent ou meilleur que des produits concurrents utilisant de la fibre vierge
- → Importance primordiale du sizing



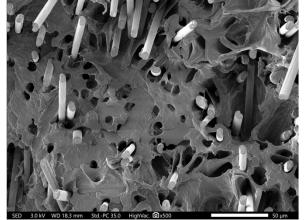


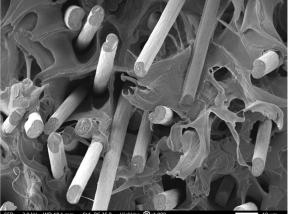
Influence du sizing

Sizing compatible fibre/matrice



Sizing non compatible









Bilan Carbone



- Carbon: 2,0 kg CO_{2eq.} / kg
- Aramid: 2,0 kg CO_{2eq.} / kg



Primary fibers:

Carbon: 12,6 kg CO_{2eq.} / kg Aramid: 13,2 kg CO_{2eq.} / kg

Cabinet indépendant EcoRes

Reference material	Substituted by	Change in embedded CO ₂	Substitution Benefits
Al	PA / rCF 35%	$6.7 \rightarrow 5.8$ kg $CO_{2eq.}$ / kg	50% lower density
PA / CF 15%	PA / rCF 15%	$8,7 \rightarrow 7,0$ kg $CO_{2eq.}$ / kg	similar performance at lower cost
PA / GF 35%	PP / rCF 20%	$6.0 \rightarrow 2.0$ kg $CO_{2eq.}$ / kg	similar performance at lower density; conductive





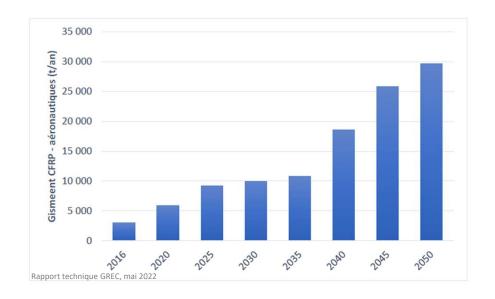
Tendances lourdes du marché

- Baisse des émissions Carbone
- Économie circulaire
- → Demandes en fibres recyclées de plus en plus importantes

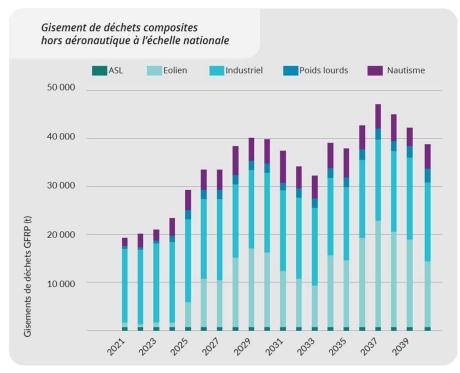




Next step : Gisement déchets composites



- → Gisement de déchets composite en forte augmentation
- → Quel recyclage pour quelle application ?



Données extraites du guide pour le recyclage et l'écoconception des composites - rapport technique





Plouay – nouvelle usine



Nouveau site industriel

15000m²

Photovoltaïque: 1000kWc

Nouvelles lignes de production

Nouveaux procédés Capacité 5000 t/an





Merci

Des questions?

Marc Brestaz
Responsable R&D
marc.brestaz@procotexfrance.com

www.procotex.com





