Recycomp - Lorient

25 septembre 2025

THEMATIQUE

Recyclage des composites : un nouveau cap pour la course au large

<u>PROJET</u>

Cas d'utilisation Nova Carbon®

INTERVENANTS



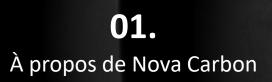
ALEXANDRE BEIGBEDER Expert Matériaux Composites



STANISLAS LEROY Technico-commercial

Sommaire

- **01.** À propos de Nova Carbon
- **02.** Mission & Technologie
- **03.** Produits & Réalisations
- **04.** L'équipe & comment travailler ensemble?



Nous repensons le recyclage de la fibre de carbone...



Origines : Fruit de plus de dix ans de recherche de pointe au cœur de l'innovation bordelaise, notre technologie mise sur la préservation plutôt que la destruction.

2008 - 2023 2023 - 2025 2026 - 2030

- Projet français DEFI CARBONE puis européen MANIFICA
- 2 brevets déposés
- 1 ligne laboratoire

- Création Nova Carbon à Mérignac
- +600m² d'atelier & 1 ligne pilote >150 personnes

- 1500t/an vendues

Industrialisation

• 15 personnes

LIGNE PILOTE LIGNE INDUSTRIELLE





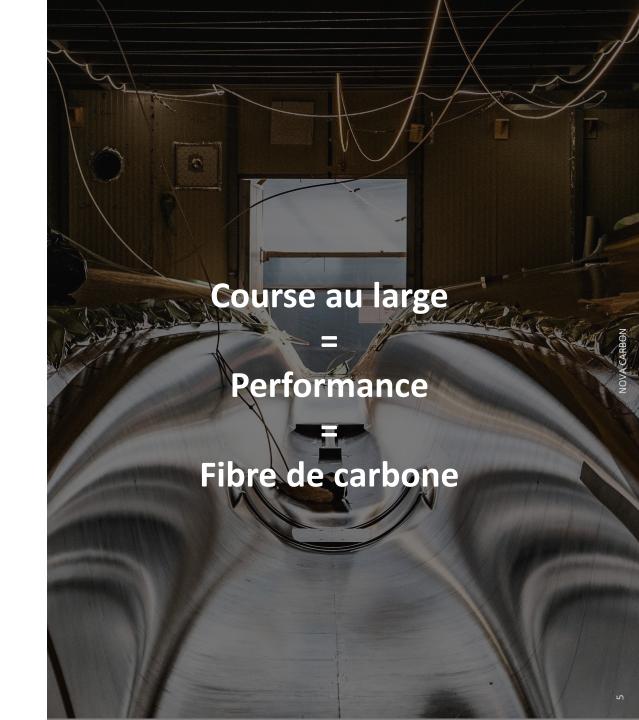
R&D

À propos

La fibre de carbone est la norme de construction en course au large.

Le défi est posé à toute la filière nautique de s'inscrire vers une décarbonation forte (-15% aujourd'hui en <u>IMOCA</u> sur la construction de nouveaux bateaux).

Source: Règle de réduction d'impact - Imoca



Mission

Faciliter l'accès et l'utilisation de la fibre de carbone <u>recyclée</u> en :

1

Mettant au point une gamme de matériaux, haute performance et durable en fibre de carbone recyclée 2

Valoriser les déchets industriels issus de l'utilisation de la consommation de fibre de carbone vierge

Au service des industries et notamment des acteurs de la <u>course au large</u>

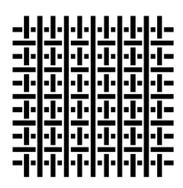






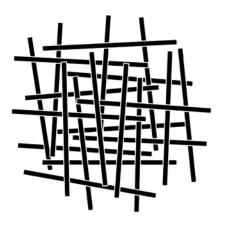
NOVA CARBON

Technologie Nova Carbon®



1

Récupérer les chutes de production de fibre de carbone sèches ou composites dépolymérisés



2

Déstructurer l'architecture des maillages de la fibre

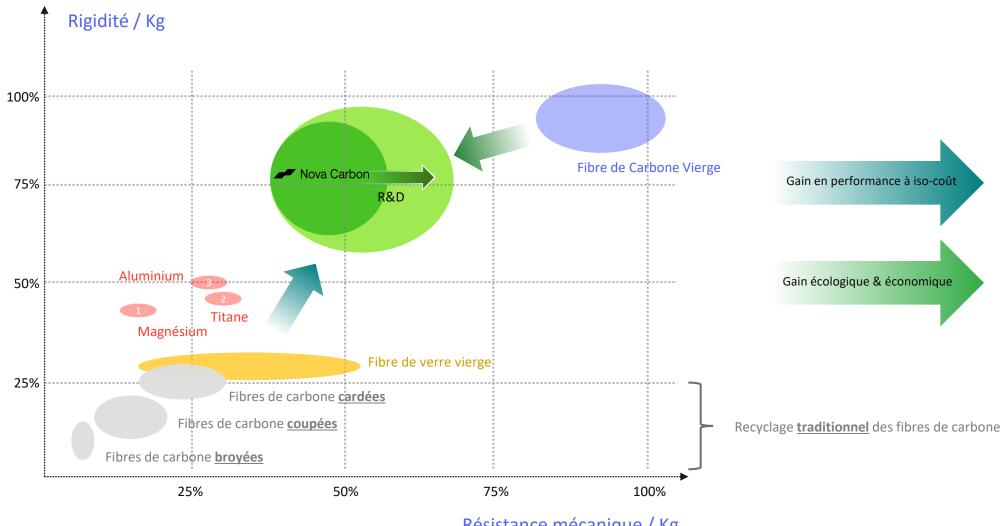


3

Réaligner les fibres tout en préservant leur longueur

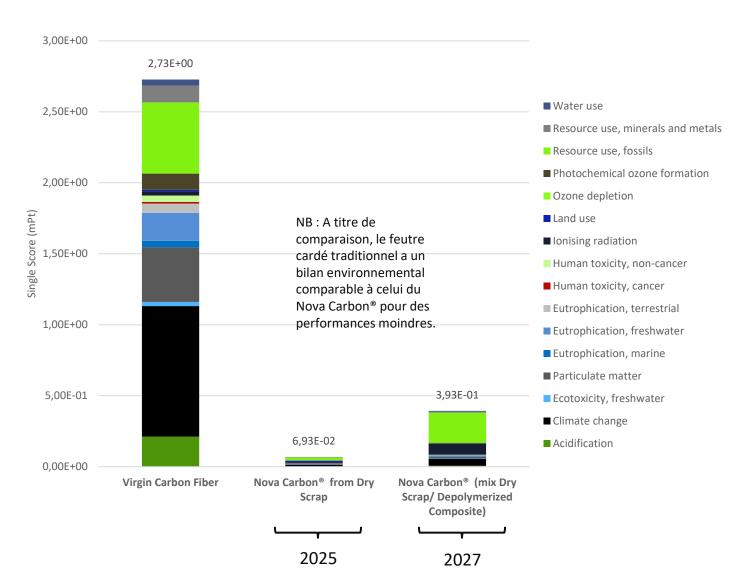
Technologie Nova Carbon®

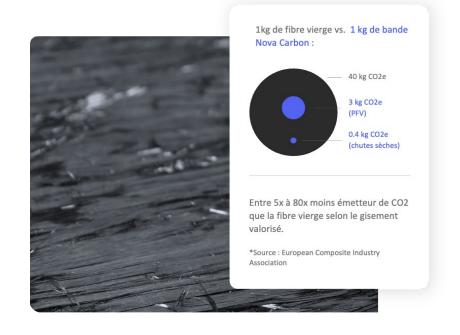
Avantages et propriétés du matériau Nova Carbon®



Technologie Nova Carbon®

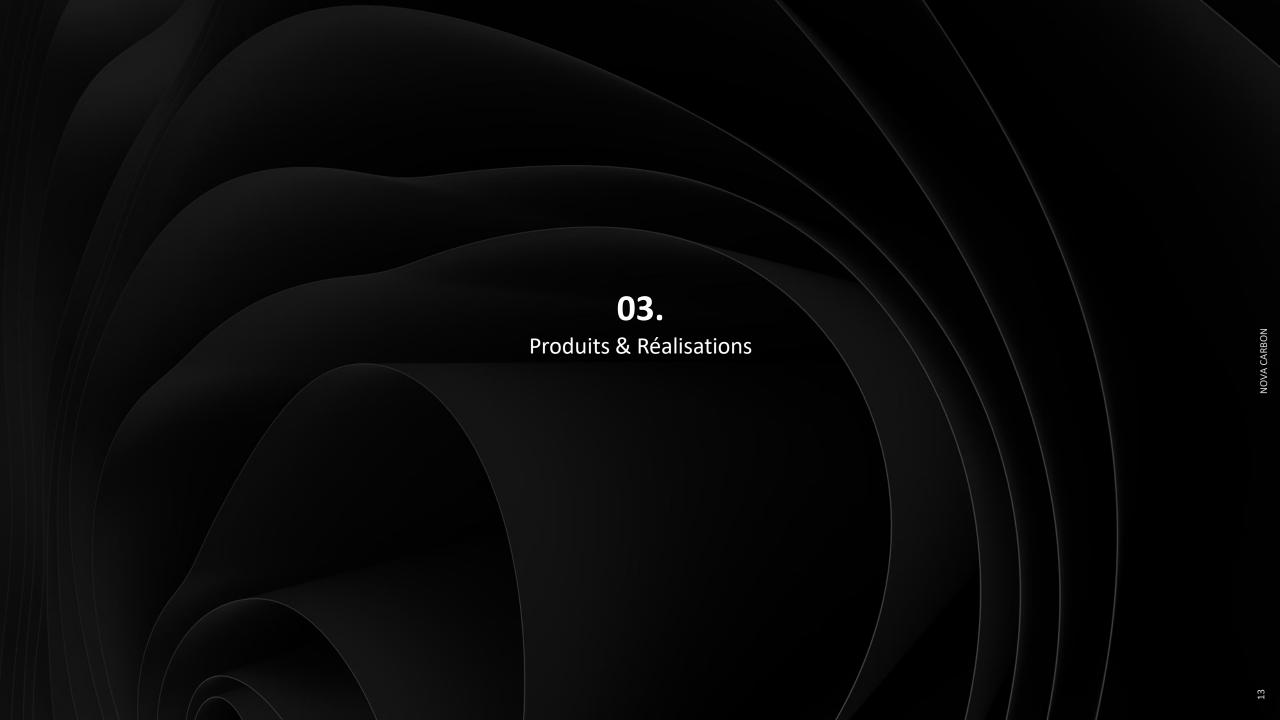
Performance environnementale





- Méthode EF 3.1, base de données ecoinvent 3.9.1
- Approche Cut-Off : la matière recyclée ne tient pas compte de l'impact environnemental de la matière vierge
- Scope : Cradle to gate (1)

(1) De la réception de la matière première au produit prêt à être livré



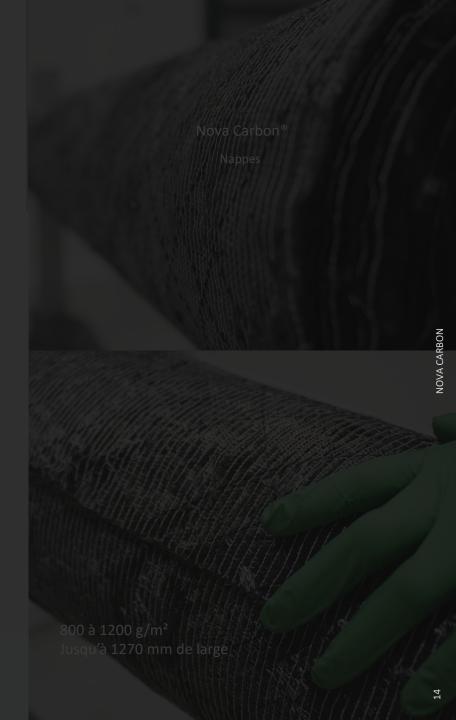
Nova Carbon® Fibres Jusqu'à 20 cm Plusieurs types de fibres disponibles Adaptables à votre résine

Aujourd'hui

Nova Carbon®

Rubans





Nova Carbon® Fibres Jusqu'à 20 cm

Jusqu'à 20 cm Plusieurs types de fibres disponibles Adaptables à votre résine

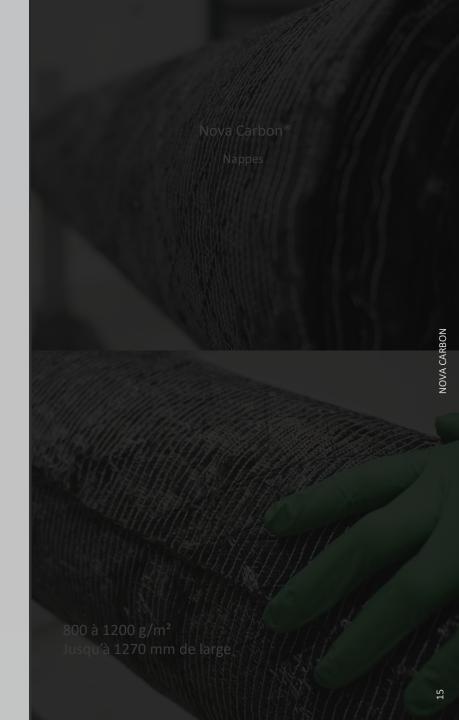
Aujourd'hui

Nova Carbon®

Rubans



50 à 150 mm de large Jusqu'à 200 m de long



Nova Carbon® Fibres Jusqu'à 20 cm

Plusieurs types de fibres disponibles

Adaptables à votre résine

Aujourd'hui

Nova Carbon®

Rubans



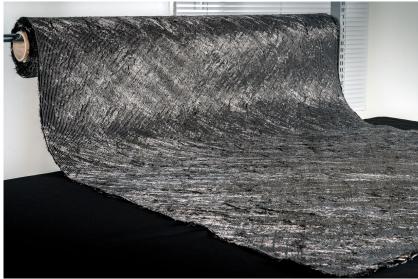
50 à 150 mm de large Jusqu'à 200 m de long



OVA CARBO

Nova Carbon Fabrics, NCF UD et +/- 45





Semi-product description

Semi-product Properties	Unit	Nominal value	
Fiber Areal Weight	g/m²	900	
Dimension	mm	Up to 1270 mm wide	
Binder content	w%	1 - 3	
Binder type		Epoxy or PA	

Other formats available on demand. The stated values are typical values. For design purposes, please contact us.

Fabric without stitches also available on demand.

Typical fibre properties

Property	Unit	Value	
Fiber type		Standard or Intermediate Modulus	
Fiber length	mm	100 - 200	
Fibers Alignment	%	80 % of fibres aligned within ± 10°	

Typical composite properties

Vf jusqu'à 55%

Typical composite properties	Unit	Value (range)		Standard
		Min	Max	Standard
Tensile Modulus	GPa	90	100	EN 2561
Tensile Strength	MPa	650	950	EN 2561
Interlaminar Shear Strength	MPa	45	60	EN 2563

Barres et treillis de renfort (remplacement partiel de l'acier dans béton armé).

Laminés de renfort structuraux (CFRP strips): retrofit de poutres/bâtiments.

Panneaux décoratifs / architecturaux (façades légères, design novateur).

Tubes, gaines, éléments d'ossature secondaire.

Cadres et pièces de vélos (fibres recyclées hautes performances avec intérêt confort et légèreté, vélo cargo, vélo électriques, mobilité légère).
Raquettes, skis, snowboards (couches internes ou renforts).
Articles outdoor (coques rigides, accessoires type bâtons de marche, planche de surf/kitsurf).

Nautisme **Moules** (rigidité et C.E.T) **Aménagements intérieurs** (mobiliers légers, panneaux). Pièces non structurelles (trappes, capots, protections). Potentiel pour pièces de course au large (règlement de course incluant l'intégration de matières recyclées).

Luxe

Accessoires haut de gamme (montres, bagagerie, étuis, mallettes, lunettes).

Aménagement intérieur automobile / yachts /
Aviation privée
Objets design & mobilier (chaises, tables ultralégères).

Avantage : aspect,

valorisation marketing du

recyclé ("eco-carbon").



Pièces secondaires non structurales (carters, panneaux intérieurs, coffres à bagages, habillages cabine).

Supports et fixations (consoles, boîtiers électroniques, conduits).

Prototypes et outillages (moules composites, gabarits).

Marchés adressés

Défense

Automobile

Confidentiel

Pièces semi-structurelles : supports de sièges, consoles centrales, panneaux de portes, planchers légers.

Composants non visibles : structures crash-box, inserts pour allègement.

Composites thermoplastiques renforcés rCF → moulage injection (leviers, renforts de hayon).

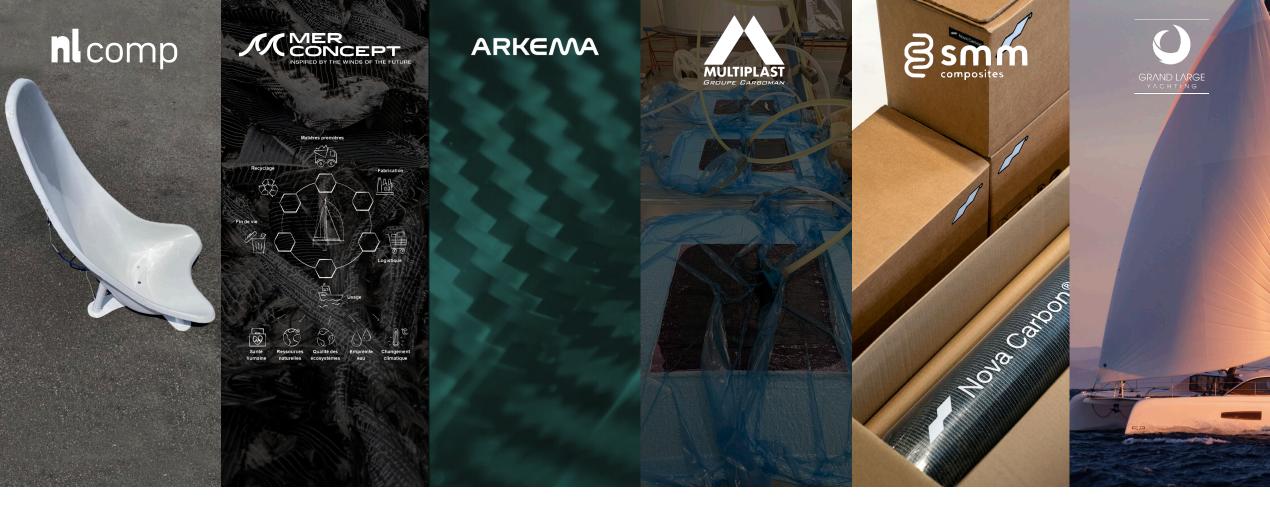
Cas concret : BMW i3 et i8 utilisaient déjà rCF dans certaines pièces (via SGL Carbon).

Énergies

Pales éoliennes : renforts secondaires et pièces internes (coques secondaires, nervures).

Caissons et coffrets électriques pour installations renouvelables.

Réservoirs composites (ex. hydrogène) → pas encore sur structure primaire mais testés pour liners externes.



Ils nous font confiance



NAVAL































★ Sunreef Yachts

HUTCHINSON®



vēlo



















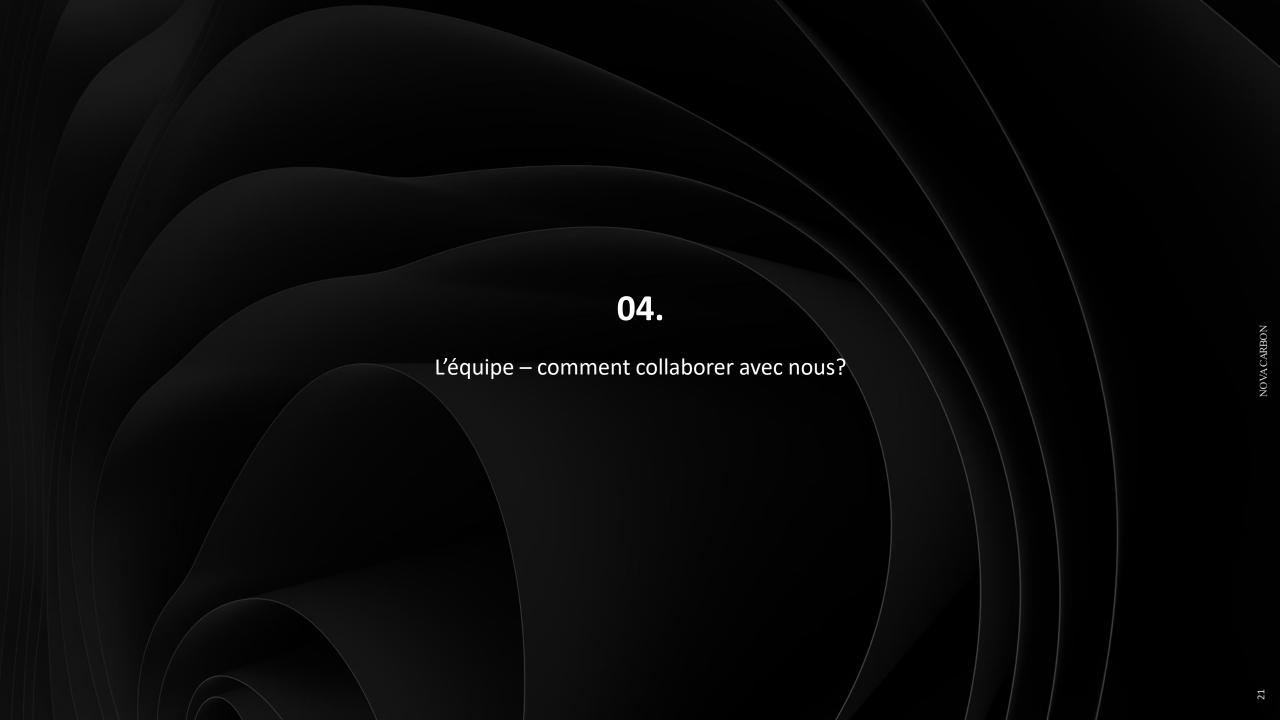














HUGO CARTRON Président & co-fondateur





VINCENT GAMBOA Directeur Général & co-fondateur







Equipe technique & commerciale



YANN BUZARÉ Expert Fibre de Carbone 'TORAY' FORVIA



DENIS FERRER Directeur Industrialisation EPSILON COMPOSITE



ALEXANDRE FAURE Ingénieur textile

ALEXANDRE BEIGBEDER

STANISLAS LEROY

Technico-commercial

Expert Matériaux Composites







CONSTANCE AMARE Ingénieure matériaux



©⊗⊕® SAFRAN



JULIEN BATY Ingénieur Mécanique ingeliance



JULIE CAPDEPUY Office Manager (ingeliance

Support



BERTRAND LIBEROS Directeur Financier



MARIE CHAUVET Responsable Environnement / ACV



BEATRICE FICHERA Responsable RH

Comment collaborer avec nous ?

1 otières

Matières Nova Carbon® Essais de mise en œuvre 2.

Vous aider à mieux gérer vos chutes de production



