

Le recyclage des composites : Eléments de règlementions et axes stratégiques IPC

Lorient, le 25 septembre 2025 Romain Agogué

Pour une plasturgie éthique, performante et durable



Le recyclage des composites : Eléments de règlementions et axes stratégiques IPC

- #1 IPC / Service Recherche
- #2 Quelques éléments règlementaires (... vus par l'ingénieur matériaux...)
- #3 le recyclage des composites : un écosystème français en structuration
- ⊕ #4 Feuille de route IPC et exemples de projets réalisés / en cours
- ⊕ #5 Synthèse & conclusions

#1 - IPC Recherche





IPC RECHERCHE



IPC COLLECTIF



ENTREPRISE





IPC NORMALISATION

IPC CERTIFICATION

Création de connaissances

Accompagnement, transfert de connaissances et de technologies





MATERIAUX

PRODUITS

PROCÉDÉS

CYCLE DE VIE





























PÔLES DE COMPÉTENCES ET MOYENS INDUSTRIELS

Développement plasturgie : Extrusion, Bio-sourcé Alençon Laval Bureau de normalisation

Développement plasturgie :

Injection, Fabrication additive (polymères, composites, métal), Simulation numérique plasturgie, Formulation des matières plastiques, Laboratoire de caractérisation et d'essais, Ligne de recyclage, de recyclabilité et d'intégration de MPR

Développement composites : Simulation numérique composite, Mise en œuvre des composites



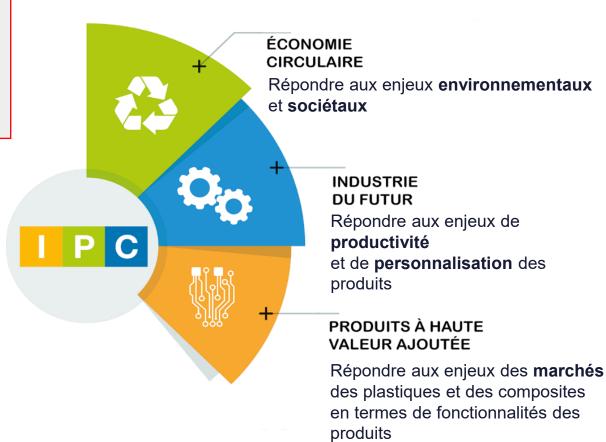
Clermont-Ferrand

Laboratoire emballages:

Biodégradabilité, Migration - Contact alimentaire, Substances, ACV, Purification scCO₂

Oyonnax •

LES 3 AXES STRATEGIQUES D'IPC





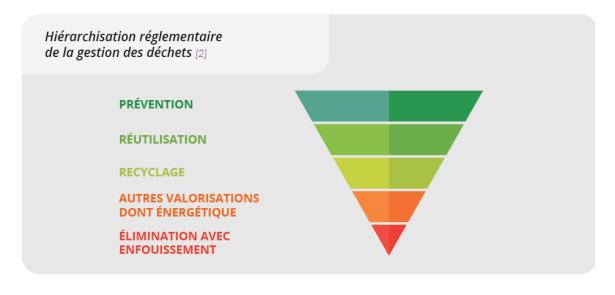
#2 – Quelques éléments règlementaires

(... vus par l'ingénieur matériaux...)

Quelques éléments règlementaires (1/3)

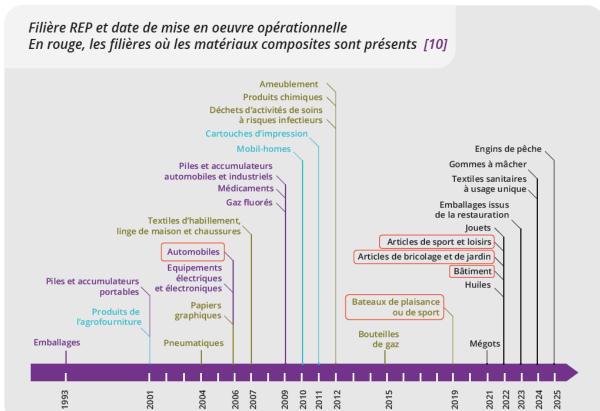
cetim ifth

Règlementaire – focus hiérarchisation des déchets et REP



Et des règlementations spécifiques par marché, par ex :

- Commande publique : vers un recyclage/réutilisation
- Automobile: Directive européenne sur les Véhicules Hors d'Usage (VHU) (2000/53/EC)
- Eolien: 55% des rotors réutilisables ou recyclables en 2025
- Bâtiment : Déclaration environnementale des produits (FDES)
- Etc.



+ REACH (1907/2006), EU Digital Product Passeport



Projet de règlement – écoconception et fin de vie des véhicules

Réglementation

Publié le: 07/07/2025 par Sofia KAZAKOVA

Un champ d'application large (article 2):

- Majoritairement aux véhicules des catégories M1 et N1 (voitures et camionnettes). Toutefois, certaines dispositions relatives à la gestion des VHU et à l'exportation concerneront également :
- Certains véhicules de la catégorie L (moto, quad, etc)
- Les camions, autobus et remorques

Exemples d'exigences:

- Réutilisabilité, recyclabilité, valorisabilité des véhicules (taux minimum)
- Restriction de substances dangereuses
- Taux minimal de matières plastiques recyclées (25 % de plastiques recyclés issus de déchets post-consommation, dont 25 % provenant de VHU)
- Instructions de démantèlement et passeport de circularité des véhicules

Source:

https://www.ct-ipc.com/blog-ipc/projet-de-reglement-ecoconception-et-fin-de-vie-des-vehicules/

Quelques éléments règlementaires (2/3)

➢ Objectif de diminution des déchets enfouis de 50% d'ici 2025 par rapport à 2010.

Article L541-1 du code de l'environnement, issu de l'article 10 de la loi AGEC

Responsabilité du déchet :

« Tout producteur ou détenteur de déchets est responsable de la gestion de ces déchets jusqu'à leur élimination ou valorisation finale, <u>même lorsque le déchet est transféré à des fins de traitement à un tiers</u> par le producteur jusqu'à l'exutoire final même si le déchet est transféré à un tiers.

Code de l'environnement (article <u>L541-2</u>)

Sortie implicite de statut de déchet reconnue en 2023

Article <u>L541-4-3 du code de l'environnement</u> de la loi « INDUSTRIE VERTE »

1/ L'objet fabriqué à partir des déchets devrait être similaire à l'objet qui aurait été produit en utilisant des ressources vierges.

2/ Le respect des mêmes conditions que celles de la procédure dite « explicite » de la sortie du statut de déchet :

Usage - Marché - Technique et législation/normes - Santé et environnement

« Une substance/objet élaboré dans une installation de production qui utilise pour tout ou partie des déchets comme matière première n'a pas le statut de déchet si cette substance ou cet objet est similaire à la substance/objet qui aurait été produit sans avoir recours à des déchets, sous réserve que l'exploitant de l'installation de production respecte les conditions mentionnées ».

Registre de déchets – obligation pour DD & DND de tenu à disposition de l'autorité administrative.

Article L541-7 code de l'environnement, issu de l'article 117 de la loi AGEC,

Ce point est une synthèse et une vulgarisation de très nombreuses dispositions légales et réglementaires et n'a pas vocation à être exhaustif #3 – le recyclage des composites : un écosystème français en structuration ?

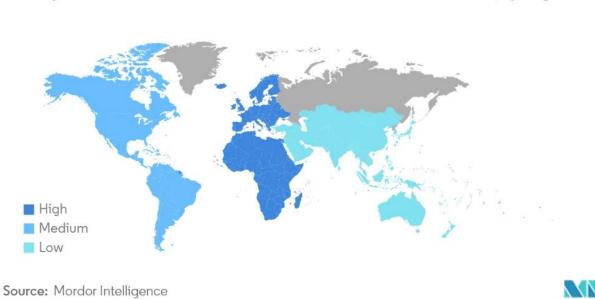


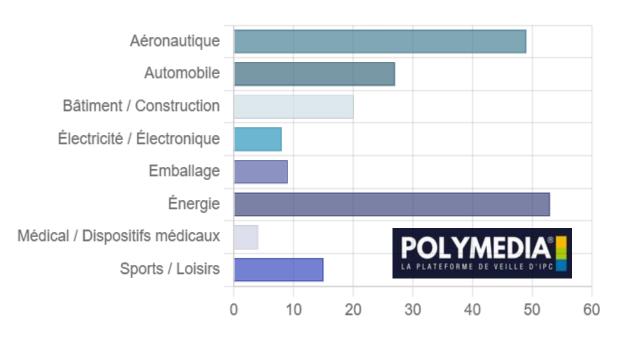
Tendances du marché du recyclage des composites

Recyclage des composites, un marché en croissance :

- Europe: Dominant region with a CAGR of 9.1%
- USD 153.2 500 million in 2024 and is estimated to grow at a CAGR of over 8% - 11.5% from 2025 to 2034

Recycled Carbon Fiber Market: Forecasted Five-Year Growth Rate, By Region





Source: https://www.gminsights.com/industry-analysis/recycled-carbon-fiber-market; https://straitsresearch.com/report/fiber-reinforced-plastics-



En Europe: European Circular Composites Alliance (ECCA)

Mission Accélérer l'économie circulaire des matériaux composites en fédérant tous les acteurs pour une action collective

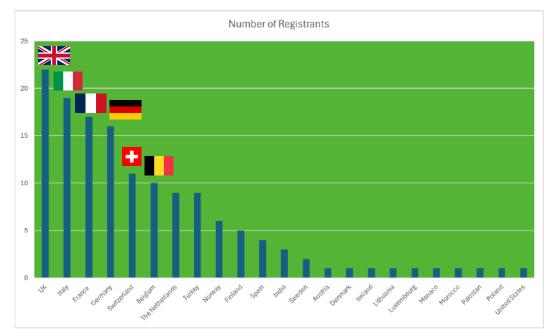
Objectifs

- Mobiliser les investissements (publics/privés) dans le recyclage et la R&D.
- Développer des **méthodes standardisées** (ACV, qualité des déchets triés).
- Établir des recommandations (guidelines) pour l'écoconception et le recyclage.
- Créer un système EU harmonisé de traçabilité des composites recyclés.
- Encourager les **engagements volontaires** des industriels.

Livrables

- Augmenter la circularité des composites :
- Lever les barrières juridiques, économiques et techniques.
- Réduire l'extraction de matières premières et la pollution.





- 1ere assemblée générale en décembre 2025
- ~150 signataires à date
- 5 GT: aéro, construction, transport routier, industrie et loisirs, actions transverses

Et en France ? La circularité des composites : une priorité









Contrat Stratégique de la Filière

Chimie et Matériaux 2023/2027



PROJET N°3:

« Développer en France une filière de collecte et de recyclage des composites »

OBJECTIFS DU PROJET:

- ✓ Lancer des projets pilotes en France.
- Accélérer l'intégration dans le marché des composites de produits intégrant des fibres recyclées.

OBJECTIFS TRANSVERSES:

- ✓ Contribuer à l'harmonisation de la filière
- Accélérer les initiatives en cours en apportant des données filières
- Encourager la mutualisation des initiatives spécifiques par marché
- Encourager la coopération des parties prenantes

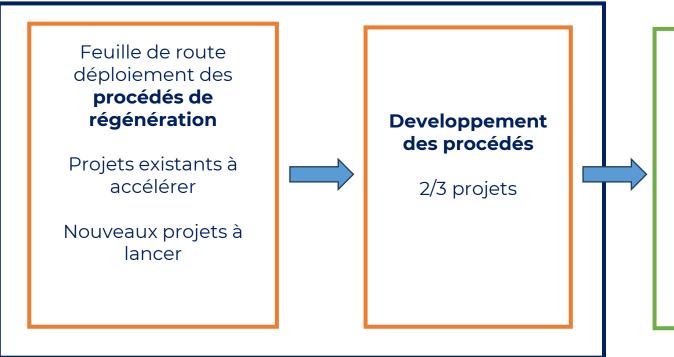
PROJET CSF: FAIRE EMERGER DES PROJETS FILIERE STRUCTRANTS











Consolidation des
indicateurs du
projet

+
Guide filière

+
Evolutions cadre
règlementaire ?

Un projet alimenté par les ressources issues de la littérature et de travaux IPC : GREC, ICV composites, cartographie déchets, etc

- + Plateforme AFNOR
- « Nouveaux projets à lancer » : Lien avec le PEPR Recycomp ?

AFNOR - Atelier « Recyclage des composites »

BUREAU DE NORMALISATION DES PLASTIQUES ET DE LA PLASTURGIE BIP PAR DÉLÉGATION D' AFROS



Webinaire avec plus de 60 participants en mars 2025 :

- Stabiliser les bonnes pratiques en faveur de la circularité des composites,
- Partager les solutions et innovations techniques dans le recyclage,
- Répondre aux exigences réglementaires nationales et européennes,
- Prendre ensemble un leadership fort sur ce sujet stratégique.

Réunion de lancement (identification des besoins en juin 2025) avec une

vingtaine de participants.

Prochain rendez-vous : 30 septembre 2025

Terminologie, principes, cadre général	Conception produits, recyclabilité, ACV	Matériaux, caractéristiques Penser à tous les gisements, au-delà du carbone et des résines thermoplastiques Comment gère-t-on la performance d'entrée (en conception et en production) ? Définition de nouvelles matières premières Cas d'usages, secteurs	
Mode de calcul de l'incorporation des matières recyclées Traçabilité et certification Communication sur l'utilisation de ces matières Aspects réglementaires (valoriser le recyclage) Définition du déchet en fonction du secteur Modèle économique Mapping entre procédés, performances et standards	Recyclabilité des matières par rapport aux process (ex. plastiques) Quid du mélange des matières, influence sur la qualité du produit derrière ? Ecoconception de produits Produits issus du recyclage Valorisation des produits dont ceux en fin de vie sur 20 ans Economie circulaire ACV (empreinte carbone, analyse cycle de coût)		
Méthodes d'essai, d'analyse, d'évaluation	Processus de recyclage		
Caractérisation des produits issus du recyclage Méthode d'analyse des matériaux après le recyclage Voir les substances réglementées (CEN/TC) Définition de la matière recyclée avec des critères européens	Question du volume (échelle EU?) Solutions émergentes Risque de contamination des matériaux avec d'autres éléments (traçabilité) Qu'est-ce que le recyclage des composites? Normes sur le recyclage : ISO/TC 61/SC 13/WG 8 Transparence sur les déchets	Acceptation de ces matières par les secteurs/cas d'usage Usage par rapport au prix Santé et sécurité au travail, en particulier la découpe Chaine logistique (efficacité)	







#4 – Feuille de route IPC et exemples de projets réalisés / en cours



Feuille de route IPC

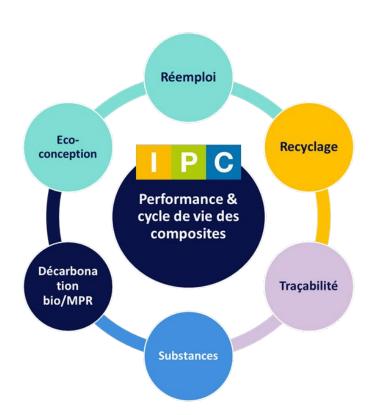
Eléments relatifs à l'économie circulaire des composites



projet EU REWIND & ADEMEEcoconception composites



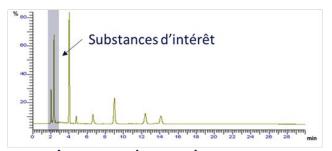
Projet RECOMPOSE (FR 2030)
Incorporation fibres recyclées dans BMC/SMC



1 m

Fibre 45mm mousse Broyat 5mm

Tri et séparation : Qualité des gisements



Projet PCSUR (FR2030)

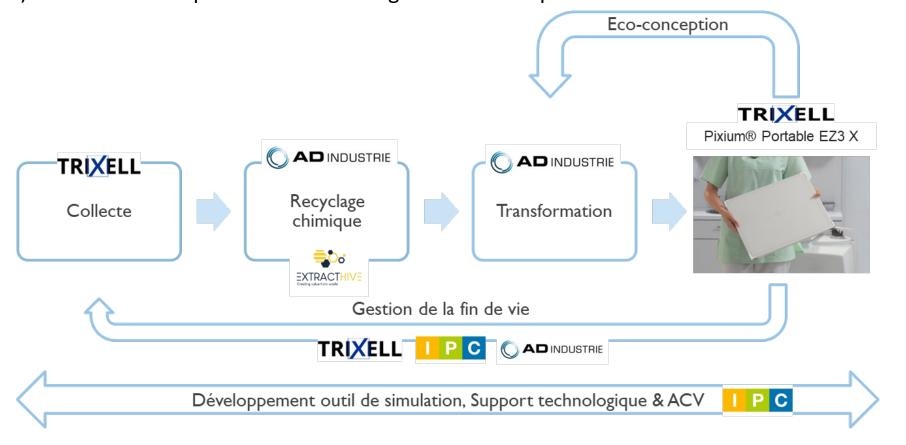
Conformité règlementaires recyclage (REACH, etc.)



RECOMPOSE : Quelle performance technico-économique pour les composites avec fibres recyclées ?

Objectif du projet :

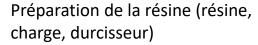
■ Economie circulaire adaptée aux détecteurs radiographique composites via le recyclage en boucle fermée de fibres de carbone, les procédés BMC (Bulk Molding Compound) ou SMC (Sheet Molding Compound) et une écoconception des nouvelles générations du produits



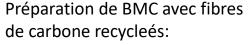
RECOMPOSE : Quelle performance technico-économique pour les composites avec fibres recyclées ?

<u>Objectif</u>: Recyclage en boucle fermée des boitiers Trixell (avec inserts polymère et métallique). 3 types de valorisation sont testés : réemploi (chutes de découpe), recyclage thermique (pyrolyse) et recyclage chimique (solvolyse)

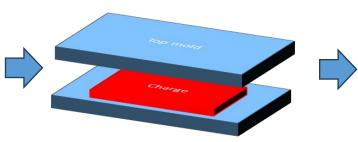








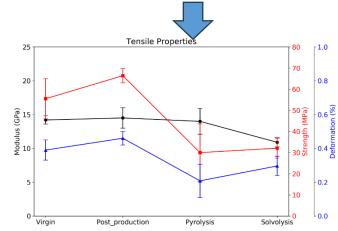
- Pyrolyse et
- Solvolyse



Thermocompression de BMC avec fibres recyclées : outillage (bleu) et charge (rouge)



Fabrication de plaques (500 x 500 mm2)





L. Bouzidi, A. Pisupati, R. Agogué, Influence of Carbon Fiber Recycling Routes on the Structural Integrity and Cost-Efficiency of Bulk Molding Compound Composites, submitted September 2025

Exemple de projet: Chaire Cyclades:

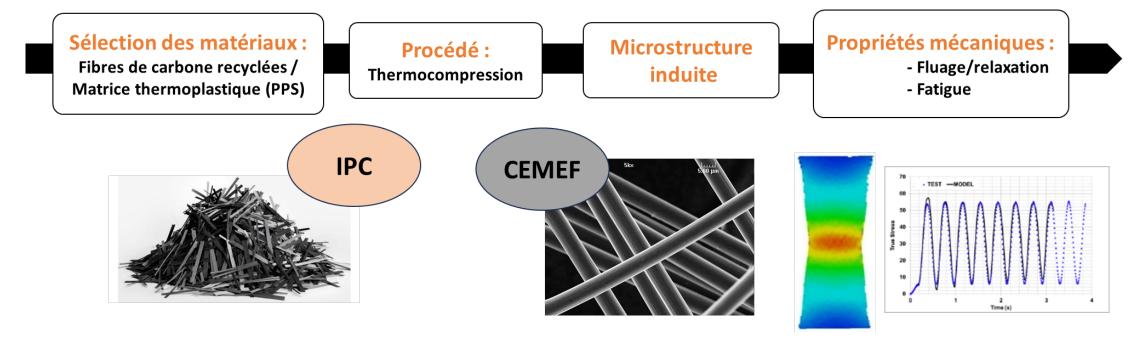
reCYclage Composites et polymères : procédés Avancés, DurabilitE et Simulation numérique/intelligence artificielle

- Chaire Académique et Industrielle : CEMEF Mines Paris & IPC
- Démarrage octobre 2025, avec 2 thèses





+ Thèse 2 : Compoundage polyoléfines recyclées - Application Automobile



NB: Chaire ouverte si industriels sont intéressés

Exemple de projet : Tri des composites - pouvons-nous améliorer la qualité des gisements ?

Enjeux : Améliorer la qualité des gisements de matières composites

Après dépoussiérage

- 77% : fibres faisant **environ 45 mm** de long, contenant parfois de la mousse collée
- 22% : broyat contenant du composite, des fibres de 5mm environ, de la mousse

Après flottaison

88%: composite verre-époxy / 7%: fraction flottante





P. Steiner, R. Agogué, B. Aydogan, S. Yildiz, J. Woidasky, C. Lang-Koetz, J. Woidasky, End of life Wind turbine blade waste quantification for Europe 2025-2040, submitted Sept. 2025

Conclusions:

- dépoussiérage après l'étape de broyage a permis de retirer les fines
- Obtention fractions composée de fibres faisant environ 45 mm et de 5 mm
- Flottaison adaptée pour la séparation composite/mousse



REUSE

(utomotive, Construction)

REWIND : Qualification des composite en fin vie - Réemploi ou

recyclage: comment choisir le meilleur exutoire?

Objectifs

- Développer des méthodes de démantèlement adaptées pour les matériaux composites en fin de vie (EoL)
- Inspection et caractérisation de la qualité des déchets composites pour évaluer leur valeur résiduelle
- Décider du sort des pièces composites :
 - → Réutilisation / Recyclage

Consortium







I P C

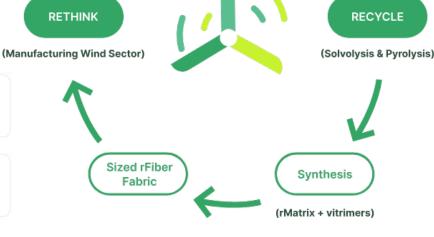


Miljøskærm[®]









Dismantling

PC

Inspection











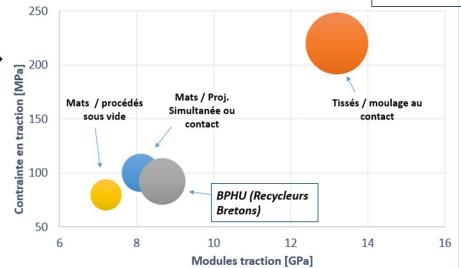
Le réemploi des composites : conserver les performances résiduelles de la matière pour sa 2nd vie (projet BPHU)

Objectifs:

- Evaluation des performances résiduelles des composites issus de bateaux de plaisance en fin de vie
- Tendre vers le développement d'une méthodologie pour le réemploi des composites

Démarche

- Sélection d'un marché d'intérêt : le nautisme
- Analyse des structures et des sollicitations pour chaque zone identifiée
- 3. Collecte des échantillons
- 4. Caractérisations matériaux
- 5. Analyse des résultats obtenus



Collecte des échantillons

Bateaux déconstruits entre décembre 2021 et janvier 2022 Prélèvements d'échantillons sur 8 bateaux hors d'usage Age moyen 44 ans

Approvisionnement dans le réseau APER

	Immatriculation	BATEAU	Marque	Modèle	Туре	Année de construction
ĺ	Lo 29 24 39	MARIE	Johnson	Inconnu	Bateau à moteur rigide monocoque	1975
	NC	Br breizhig	Artaban	580	NC	1981
ĺ	VA 610998	DALIG	BENETEAU	FIRST 32	Voilier monocoque	1983
ĺ	Br 49 42 17	Le Caroll-Ann	inconnue	Eider14	Bateau à moteur rigide monocoque	1980
ĺ	AY 554738	LA BALEINE	INCONNU	GOBBI	Bateau à moteur rigide monocoque	1982
ĺ	AY 451224	LA STERNE	KURUNIG	585	bateau à moteur monocoque	1978
	LO 689238	LE CORBIC	INCONNU	FLETAN	Bateau à moteur rigide monocoque	1966
ĺ	LO 357479	CHRISEMA	BIHORE	KURUNIG 610	Bateau à moteur rigide monocoque	1976



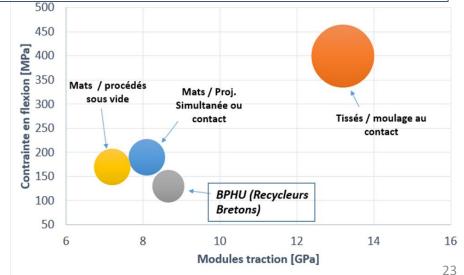
Bénéteau First 32



Kurunig 5



Artaban 5



#5 – Synthèse & conclusions

Conclusions et perspectives

Conclusions

- Recyclage : Ecosystème CFRP / GRFP à dissocier
- Intérêt fort pour le réemploi des composites
- Nécessité de travailler sur les gisements (qualité, traçabilité)
- Nécessité de connaitre l'historique de la pièce à réemployer
- Economie circulaire : nécessité de travailler sur des chaines de la valeurs

Fonctions intégrées; composite Lin/PLA

Quelques perspectives pour IPC

- Qualification des gisements composites (qualité, composition, etc)
- Ecoconception des composites
- Maintenance optimisée (SHM, réparation, etc.) + gestion de la fin de vie
- Vers un réemploi des composites ?
- → Résilience de chaines de la valeur GFRP / CFRP ?



LE CENTRE DE PLASTURGIE TECHNIQUE ET COMPOSITES

NOUS CONTACTER

IPC OYONNAX

2 rue Pierre & Marie Curie 01100 BELLIGNAT

IPC LAVAL

Parc universitaire et technologique Rue Léonard de Vinci 53810 CHANGÉ

IPC ALENCON

Pôle universitaire de Montfoulon 61250 DAMIGNY

IPC CLERMONT

Biopôle Clermont-Limagne 3 Rue Emile Duclaux 63360 SAINT-BEAUZIRE









Vous pouvez bénéficier d'un bonus Crédit Impôt Recherche pour votre étude d'innovation grâce à notre statut de CTI.

